2016B5100

BL16XU

X 線反射率によるリチウムイオン電池電極/電解液界面のその場計測 In situ XRR Analysis of Electrode/Electrolyte Interface at actual LIB

高松 大郊¹, 水野 翔平¹, 平野 辰巳^{1,2} Daiko Takamatsu¹, Shohei Mizuno¹. Tatsumi Hirano^{1,2}

> ¹株式会社日立製作所,²京都大学 ¹Hitachi Ltd.,²Kyoto University

リチウムイオン二次電池(LIB)の長寿命化・高出力化のためには、電極/電解質界面反応の詳細 を理解し制御する必要がある。そこで、実電池と同じ構成からなる薄膜型ラミネートセルを作製し、 電池動作下でのその場 X 線反射率(X-ray Reflectivity)計測に取り組んだ。充放電に伴う全反射臨界 角の可逆変化が観察され、Li 挿入脱離による LiCoO2 の密度変化を高精度に捉えることができた。

キーワード:リチウムイオン電池,薄膜電極,電極/電解液界面,X線反射率

背景と研究目的

リチウムイオン二次電池(LIB)は、ラッ プトップ PC、携帯電話などの民生機器で幅広 く利用されており、今後は、プラグインハイ ブリッド電気自動車、電気自動車への車載や 屋外への設置が期待されている。そのために は、LIBの更なる耐久性・安全性の向上が必 要である。

LIB のサイクル特性・レート特性の限界は、 電極/電解液界面での副反応(特に正極側) に依存することが共通認識になっている [1-2]。電極反応進行時、電極/電解液界面で は、イオンの溶媒和・脱溶媒和による界面層 (SEI)の形成、リチウムイオンの挿入・脱離 に伴う電極の電子・局所構造の変化、リチウ ムイオンの化学ポテンシャル勾配に伴う界面 での電気二重層・空間電荷層が生じている。 これらの種々の界面反応が LIB のサイクル特 性と出力特性の限界を規定していると考えら れている。そのため、LIB のさらなる性能向 上には、電極/電解液界面の詳細を明らかに し、その界面反応を制御することが必要不可 欠である。しかしながら、電池動作中の電極 界面の化学状態や反応機構は未解明な部分が 多い。これは、界面反応は数ナノメートルの オーダーで起こっているが、この領域での挙 動を電池作動状態にて観察する手法が限られ

ることに起因する。また、LIB に用いられる 合剤電極は複雑なモロフォロジーを有するた め、ナノメートルオーダーの電極/電解液界 面を規定することが困難である。そこで我々 は、①界面が明確に規定できる平坦な薄膜電 極を用いて、②電極最表面をナノスケールで その場評価できる XAS (X-ray Absorption Spectroscopy)の技術開発を検討してきた[3-4]。 一方、X線反射率(XRR)による薄膜モデル 電極の電極/電解液のその場計測が報告され ており[5-6]、XASと同様に有効な界面評価手 法と考えられる。しかし、これらの X 線その 場計測は、特殊なデザインのモデル電気化学 セルを用いており、実電池環境とは乖離があ った。そこで本研究では、実電池と同じ構成 からなる薄膜型ラミネートセルを作製し、そ の電池動作中の正極(LiCoO₂)/電解液界面 のその場 XRR 計測を検討した。

実験

正極は、Si 基板(20 mm 角)/Cr(3 nm) /Pt(20 nm)上に、PLD(パルスレーザー堆 積)でLiCoO₂を製膜した薄膜である。LiCoO₂ のPLD条件は、Nd:YAGレーザー(出力:200 mW、波長:266 nm)、ターゲット:Li 過剰 LiCoO₂、酸素分圧:0.2 Pa、基板温度:600°C、 製膜時間:30 min とした。得られたLiCoO₂



Fig. 1. Schematic drawing of (a) cross view and (b) top view of the Laminate cell. (c) Schematic of in situ XRR measurement of the LIB cell under battery operation at BL16XU.

薄膜は、広角・面内 X 線回折測定から、(001) 配向の LiCoO2 単相からなる c 軸が幅広い分 布を持つ多結晶薄膜であった。薄膜型ラミネ ートセルは、薄膜正極、セパレータ、電解液: EC/DEC=1/2、リチウム塩:LiClO4(2 Mol)、 対極:Li 金属で構成され、Al ラミネートでシ ールされた構造である。Fig. 1(a)(b)に、本研 究で作製した薄膜型ラミネートセルの断面お よび上面の模式図を示す。XRR 測定では、ラ ミネートセルの上面から X 線を入射し、 LiCoO₂ 薄膜/Pt/Cr/Si 積層基板の各層で 反射・干渉した X 線を検出した。Fig. 1(c)に、 本研究における XRR 実験の模式図を示す。 XRR 測定は、SPring-8の BL16XU で実施した。 Si (111) の二結晶分光器により X 線エネルギ ー:21 keV、入射ビームサイズ:20(鉛直) ×500 (水平) µm、Cd 検出器などの実験条件 で実施した。X 線強度は~1×10¹¹ photon/sec であった。

薄膜型ラミネートセルの充放電は、3.2 V ~4.2 V (vs Li/Li⁺、以下割愛)の電位領域を、 走 査 速 度 : 0.1 mV/sec の CV 法 (Cyclic Voltammetry)で行い、その間、 $2\theta = 0.1 \sim 0.7^{\circ}$ の角度範囲でのXRR測定を繰り返した(各測 定時間:386秒)。また、充電前の開回路(OCV)、 充電後の4.2 V、放電後の3.2 Vの3点では、ア ッテネータと連動して2 θ = 0.1~1.6[°]の全角 度範囲でのXRR測定を実施した。XRRの反射 率プロファイルからの電子密度分布への解析 は、MOTOFIT [7]にて行った。

結果および考察

Fig. 2(a)に、XRR 測定時の薄膜型ラミネー トセルの CV 曲線を示す。3.9 V 近傍に Li の 挿入・脱離による鋭いピークが存在しており、 Li 挿入脱離反応が進行していることが分か る。電極サイズ、LiCoO2 膜厚:~33 nm、電 気量から換算した充電時の電気容量は 158 mAh/gであり、妥当な結果となっている。Fig. 2(b)(c)に、CV 曲線上の青印で示した各電位に おける XRR プロファイルを示す。Fig. 2(b)は 充電中、Fig. 2(c)は放電中の結果である。2 θ = 0.22。近傍で観察された反射率が最低となる 位置(青矢印)は、LiCoO₂/電解液界面での 全反射臨界角 (θ_{TR}) に相当する。 θ_{TR} 周辺の 拡大図を右側に示した。充電により θ_{TR} が低 角側にシフトし、放電により θ_{TR} が広角側に シフトした。 θ_{TR} の変化は、LiCoO₂と電解液 の密度差を反映しており、低角側へのシフト は密度差の低下を、広角側へのシフトは密度 差の増加を意味する。ここで、充電における θ_{TR}の低角シフト量(密度減少分)から算出



Fig. 2. (a) CV curve of the LIB Cell during in situ XRR measurements. Scan rate is 0.1 mV/sec. XRR profiles are measured at the points shown as blue circles. (b)(c) Obtained XRR profiles during (b) charging and (c) discharging, respectively. Blue arrows indicated the critical angle (θ_{TR}) of the LiCoO₂ / Electrolyte interface. (d) Plots of the θ_{TR} changes during charging and discharging.

した密度差は、 -0.36 g/cm^3 であった。この 密度差は、 LiCoO_2 から $\text{Li}_{0.5}\text{CoO}_2$ への密度変 化: -0.27 g/cm^3 とほぼ等しい[8]。このこと から、XRR における θ_{TR} の変化は、充放電に よる LiCoO_2 の密度変化を検出していると考 えられる。Fig. 2(d)に、充放電中の θ_{TR} を電位 に対してプロットした結果を示す。充電では 3.9 V 付近で θ_{TR} が減少し、放電により元の角 度に戻っている。このことから、実電池と同 じ構成からなる薄膜型ラミネートセルに対し ても、Li挿入脱離反応で生じる電極界面密度 差の可逆変化をその場計測できることが分か った。さらに、反射率が最低となる θ_{TR} の解 析精度から、密度差の解析精度が0.1%と非 常に高いことが判明した。

続いて、OCV、充電 4.2 V、放電 3.2 V の 3 点で取得した反射率プロファイルのフィッテ ィング解析を行った。Fig. 3(a)の反射率プロ ファイルをフィッティング解析することで、 Fig. 3(b)の散乱長密度(SLD)を見積もった。 また、Table 1 にはフィッティング解析結果を まとめた。Fig. 3(b)ならびに Table 1 から、OCV から4.2 Vへの充電により、①SLD が減少し、 ②界面幅は増加した。また、4.2 V から3.2 V への放電により、①SLD が増加し、②界面幅 は減少した。①の SLD が充電で減少し放電で 増加したことは、Li 脱離・挿入による LiCoO2 の密度変化を反映していると考えられる。ま た、②の界面幅が充電で増加し放電で減少し たことは、充電で LiCoO2 電極内のリチウム イオン濃度勾配が増加し、放電で元に戻って いく様子を反映していると考えられる。以上 から、実電池と同じ構成のラミネートセルに 対しても、XRR によって充放電中の LiCoO2 の界面幅・膜密度の変化を定量算出できるこ とが分かった。

今後の課題

本研究で確立した薄膜型ラミネートセルの その場 XRR 計測は、密度差の解析精度が 0.1%と非常に高精度であった。しかし、LIB の充放電に伴う Li 移動による LiCoO2の膜厚



Fig. 3. (a) Reflectivity profiles and corresponding fitting results. (b) Scattering Length Density calculated by fitting.

Table 1. Fitting results of XRR. Refractive index = $1 - \delta + i\beta$, SLD = $2\pi/\lambda^2 \ge \delta$, iSLD = $2\pi/\lambda^2 \ge \beta$.

| XRR | SLD | | | Film thickness(Å) | | | Roughness of interface(Å) | | | iSLD | | |
|-------------|----------|--------------|-------|-------------------|--------------|--------------|---------------------------|--------------|--------|------------|--------------|------|
| Conditions | OCV | 4.2V | 3.2V | OCV | 4.2V | 3.2V | OCV | 4.2V | 3.2V | OCV | 4.2V | 3.2V |
| Electrolyte | 10.987 | ← | ← | - | - | - | - | - | - | (0.005081) | ← | ← |
| LiCoO2 | (40.521) | 38.203 | 40.86 | 326.34 | \downarrow | \leftarrow | 14.927 | 18.9 | 15.646 | (0.61626) | Ļ | ÷ |
| Pt | (147.69) | \leftarrow | ← | 170.58 | Ļ | Ļ | 9.0445 | \leftarrow | Ļ | (11.585) | \leftarrow | Ļ |
| Cr | (56.458) | ← | ← | 18.337 | ← | ← | 8.1893 | ← | ← | (1.0305) | \leftarrow | ← |
| SiO2 | 17.82 | ← | ← | 54.913 | ← | ← | 9.3728 | ← | ← | (0.041963) | ← | ← |
| Si | (19.689) | ← | ← | - | - | - | (5) | ← | ← | (0.067651) | ← | ← |

変化の検出感度が、X線では十分でない可能 性が示唆された。今後は、軽元素に高感度で Liの散乱因子が負という特徴を有する中性 子線による薄膜型ラミネートセルのその場中 性子反射率計測を進めてゆく。

謝辞

本研究の一部は、国立研究開発法人新エネ ルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)の 革新型蓄電池実用化促進基盤技術開発 (RISING2)の支援により実施した。

参考文献

- [1] D. Aurbach et al., J. Power Sources 165, 491 (2007).
- [2] D. Aurbach, et al., J. Electrochem. Soc. 147, 1322 (2000).
- [3] D. Takamatsu et al., J. Phys. Chem. Lett., 2, 2511 (2011).
- [4] D. Takamatsu et al., Angew. Chem. Int. Ed., 51, 11597 (2012).

- [5] M. Hirayama et al., J. Power Sources 168, 493 (2007).
- [6] M. Hirayama et al., J. Electrochem. Soc., 154, A1065 (2007).
- [7] A. Nelson, J. Appl. Cryst. 39, 273 (2006).
- [8] H. B. Yahia et. al., Chem. Mater. 25 (2013) 3687-3701.